

ウッドケムレジン

# 接着剤・塗料 カタログ



**MGCウッドケム株式会社**

## はじめに

MGCウッドケム株式会社は、豊年製油株式会社(現・株式会社J-オイルミルズ)の化成品部門として、昭和6年(1931年)大豆蛋白接着剤の開発から90年の歴史を持ちます。平成16年(2004年)7月にJ-ケミカルとして分社独立し令和3年(2021年)J-オイルミルズより三菱ガス化学へ全株式譲渡。翌年に株式会社J-ケミカルと株式会社ユタカケミカルが合併MGCウッドケム株式会社となり「中小企業の機動性と株式上場企業同等の社会的責任を具備した会社」です。

今日までユーザーと共に樹脂の使用設備まで開発する総合力と自然環境を守ることにコンセプトを置いて販売した商品は時代をリードしてきました。当社の合成樹脂は住宅関連での用途が多く、歴史に裏付けされた技術をもとに躍進してまいります。

## 《 目 次 》

用途	ページ
<b>1. 合板・木質ボード用</b>	
〔合板用接着剤〕	2
〔木質ボード用接着剤〕	2
〔合板用増強剤〕	2
〔ホルムアルデヒドキャッチャー剤〕	2
〔ホットメルト系樹脂〕	2
<b>2. 二次加工・木工用</b>	
〔フロア・造作材ツキ板貼り用接着剤〕	3
〔プリント合板・シート貼り用接着剤〕	3
〔木工用〕	3
〔硬化剤・架橋剤・添加剤〕	3
<b>3. その他接着剤</b>	
〔研磨材用バインダー〕	4
〔含浸用研・無機繊維バインダー〕	4
〔紙・包装用〕	4
〔フェノールフォーム用樹脂〕	4
<b>4. 塗料</b>	
〔木材補修用パテ〕	5
〔塗装型枠用塗料〕	5
〔木材、無機材用シーラー〕	5

本カタログに記載された数値は代表値であり、規格を示すものではありません。特徴・用途は当社実験室での実験結果をもとに作成したものです。従って作業条件その他が相違した場合は必ずしも同様の結果が得られない場合があります。予め貴社での性能をご確認の上、ご検討くださいますようお願い申し上げます。

ご使用の前には、必ず安全データシート(SDS)をお読みください。

〔お問い合わせ先〕

### MGCウッドケム株式会社

本社 東京都千代田区神田駿河台3-6-1 菱和ビル8F

東京営業所 : 東京都千代田区神田駿河台3-6-1 菱和ビル8F Tel 03-6285-2817

大阪営業所 : 大阪府大阪市西区江戸堀1-9-1 Tel 06-6441-2414

## 1. 合板用・木質ボード用

### 〔合板用接着剤〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	ゲル化時間 /°C	特徴、用途
UL-300	ユリア樹脂	0.15	54	9.5	150秒/100	F☆☆☆。2類南洋材合板
UM-058	ユリア・メラミン樹脂	0.20	52	10.0	90秒/100	F☆☆☆☆。2類南洋材合板
ML-048	メラミン・ユリア樹脂	0.18	54	10.0	100秒/100	F☆☆☆。1類南洋材合板
PF-500系	フェノール樹脂	0.19	41	11.8	61秒/135	F☆☆☆☆。特類針葉樹合板・ 構造用LVL、国産材対応
LPF-500系	リグニンフェノール樹脂	0.20	40	11.9	51秒/135	F☆☆☆☆。特類針葉樹合板・ 構造用LVL、国産材対応

### 〔木質ボード用接着剤〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	ゲル化時間 /°C	特徴、用途
UB-160	ユリア樹脂	0.06	60	8.0	65秒/100	F☆☆☆。UタイプPB
UB-114L	ユリア樹脂	0.02	56	7.6	92分/100	F☆☆☆☆。UタイプMDF
MB-246L	メラミン・ユリア樹脂	0.03	55	9.0	97秒/100	F☆☆☆。MタイプPB
MB-253	メラミン樹脂	0.20	65	10.5	50秒/100	F☆☆。P, MタイプPB
PB-301	フェノール樹脂	0.08	44	10.3	5分/135	F☆☆☆☆。PタイプPB

### 〔合板用増強剤〕

品名	主成分	特徴、用途
DS-1102	合成ゴム	メラミン、ユリア樹脂用接着力増強剤。不揮発分47%、粘度0.03Pa·s
K-1600	イソシアネート系	メラミン、ユリア樹脂用接着力増強剤。粘度0.07Pa·s
TK-3500	水溶性高分子	メラミン、ユリア樹脂用仮接着向上剤。粉末状
EP-905	炭酸系化合物	フェノール樹脂用硬化促進剤。
EP-915	タンニン	フェノール樹脂用接着力増強剤。耐水性向上。粉末状

### 〔ホルムアルデヒドキャッチャー剤〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
HC-116A	アミノ系化合物	0.080	23	8.5	合板用汎用タイプ
HC-200	アミノ系化合物	0.005	43	8.5	合板用高濃度タイプ。2倍希釈用
HC-117	アミノ系化合物	0.005	23	8.5	高浸透タイプ。ボード用に適

### 〔ホットメルト系樹脂〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 180°C	軟化点 °C	特徴、用途
HP-100	エチレン・酢酸ビニル共 重合樹脂	6.4	112	合板中芯幅継用。汎用タイプ。
HP-110	エチレン・酢酸ビニル共 重合樹脂	6.0	114	合板中芯幅継用。夏タイプ。ホット単板対応。

## 2. 二次加工・木工用

### 〔フロア・造作材ツキ板貼り用接着剤〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
DS-2020	合成ゴム	0.2	47	6.5	低クラック性
MW-085	メラミン・ユリア樹脂	0.2	54	10.0	低ホルムアルデヒドタイプ。フロア用途ではF☆☆☆☆可能。
MW-110	メラミン・ユリア樹脂	0.1	58	9.0	超低ホルムアルデヒドタイプ
SW-283	特殊変性合成ゴム	3.0	45	7.0	非ホルムアルデヒドタイプ。紙間強度・糊液流動性・タック良好。 JAIA F☆☆☆☆

### 〔プリント合板・シート貼り用接着剤〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
VW-451	酢酸ビニル樹脂	1.5	43	5.5	プリント合板シートバック用。 JAIA F☆☆☆☆
VW-455	酢酸ビニル樹脂	8.5	45	5.2	プリント合板用・中粘度。 JAIA F☆☆☆☆
VW-H-135	特殊共重合樹脂	6.5	58	4.5	フィルムオーバーレイ用二液型。セミドライラミ性良好。JAIA F☆☆☆☆
VW-137	特殊変性酢酸ビニル樹脂	20.0	55	4.5	フィルム、高強化プリント紙用。耐熱クリープ性高。JAIA F☆☆☆☆

### 〔木工用〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
VW-425	酢酸ビニル樹脂	10.0	47	4.5	ノークランブラッシュ用。初期接着良好。 JAIA F☆☆☆☆
VW-621	酢酸ビニル樹脂	12.0	51	4.0	耐水木工用。合板/MDF練り合わせタイプ1性能。
UW-200	ユリア樹脂	1.5	70	8.5	木工用。濃縮・高濃度品。低ホルムアルデヒドタイプ
UM-057	メラミン・ユリア樹脂	0.2	63	8.7	成形合板用。
IW-114	変性合成ゴム	3.5	55	8.0	水性高分子・イソシアネート系接着剤主剤。フィンガー用。JAIA F☆☆☆☆
IW-120	変性合成ゴム	6.0	36	7.0	成形合板用・非ホルムアルデヒドタイプ。 JAIA F☆☆☆☆
RW-206	フェノール・レゾルシノール樹脂	0.4	60	8.0	集成材用。高性能品

### 〔硬化剤・架橋剤・添加剤〕

品名	主成分	特徴、用途
K-1345	有機酸・無機酸・アンモニウム塩	メラミン・ユリア樹脂の硬化促進剤
K-1430	エポキシ樹脂系	二次加工用添加剤(耐クラックタイプ)
K-1480 K-1490	エポキシ樹脂系	二次加工用添加剤
K-1600 K-1800	ポリイソシアネート	IWシリーズ(水性高分子・イソシアネート系接着剤)架橋剤

### 3. その他接着剤

#### 〔研磨材用バインダー〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	ゲル化時間 /°C	水混和性 倍, 23°C	特徴、用途
UW-069B	ユリア樹脂	0.8	70	8.5	40秒/100	3<	柔軟性良好
PS-152	フェノール樹脂	1.0	71	9.0	4.5分/150	2	加熱硬化型。汎用品
PS-154	フェノール-レゾルシノール樹脂	0.9	66	8.8	4.0分/150	20<	加熱硬化型。希釈性良好。短時間硬化
PS-182	フェノール樹脂	1.0	69	9.3	4.0分/150	5	加熱硬化型。低発泡性
PS-184	フェノール樹脂	2.4	72	9.0	4.0分/150	2	加熱硬化型。砥粒との接着性良好

#### 〔含浸用・無機繊維バインダー〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	ゲル化時間 /°C	水混和性 倍, 23°C	特徴、用途
ML-725	メラミン樹脂	0.12	67	9.2	75秒/100	20<	紙・繊維含浸用。無機繊維バインダー用
PX-1600	フェノール樹脂	0.02	46	8.5	13分/135	3	紙・繊維含浸用。ウッドセラミックス用
PW-203	フェノール樹脂	0.014	41	7.3	3.5分/150	20<	無機繊維バインダー用。Ba触媒タイプ

#### 〔紙・包装用〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
VW-H-457	酢酸ビニル樹脂	1.2	37	5.0	紙・包装用。エアスプレー適性良好
VW-711	酢酸ビニル樹脂	4.5	45	4.5	クラフト袋製袋用。汎用タイプ。初期接着良。耐乾燥性良好。
HR-SA-1	変性ケトン樹脂	0.06	39	4.0	段ボール貼合用耐水化剤
HR-Y	フェノール樹脂	0.06	43	12.0	段ボール貼合用耐水化剤
UL-027	ユリア樹脂	0.10	50	9.0	紙含浸用
ML-028	メラミン・ユリア樹脂	0.03	57	10.0	紙含浸用。遊離ホルムアルデヒド1%以下

#### 〔フェノールフォーム用樹脂〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	専用硬化剤	特徴、用途
PI-300	フェノール樹脂	3.0	79	7.0	KP-1500	金属サイディング、金属複合パネル等のフェノールフォーム断熱材用樹脂システム。高耐火性。高断熱性
PI-500	フェノール樹脂	100	88	6.5	KP-3000	連続パネル方式フェノールフォーム断熱材用樹脂システム。高耐火性。高断熱性。低吸水性。低腐食性

#### 4. 塗料

##### 〔木材補修用パテ〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
TP-37	アクリル樹脂、充填剤	25	81	8.0	全面補修用。水性。一般厚物用
TP-44N	アクリル樹脂、充填剤	25	81	8.5	全面補修用。水性。高凝集力タイプ
TP-50	アクリル樹脂、充填剤	25	79	7.5	全面補修用。水性。一液タイプ。薄物用
TP-BPH	変性イソシアネート	1	—	—	架橋剤
TP-H	変性イソシアネート	1.5	—	—	架橋剤。無黄変タイプ

##### 〔塗装型枠用塗料〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
UCP-42Y	変性アクリル樹脂	14	48	9.6	塗装型枠下地塗料。水性
CPN-077	ウレタン樹脂	2.2	100	—	塗装型枠上塗り塗料。無溶剤
CP-BP	変性イソシアネート	1.5	100	—	架橋剤

##### 〔木材、無機材用シーラー〕

品名	主成分	粘度 Pa·s, 23°C	不揮発分 %	pH 23°C	特徴、用途
AS-006M	アクリル樹脂	0.7	44	7.2	木材、無機板用防水シーラー。水性。撥水性付与
FTP-17	変性アクリル樹脂	9.0	73	8.0	木質ボード、無機板向け下地処理剤。水性。低粘度。高隠蔽タイプ
FTP-19	変性アクリル樹脂	28.0	76	8.0	木質パネル、無機板向け下地処理剤。水性
FTP-H	変性イソシアネート	1.5	—	—	架橋剤